株式会社アドバンスソフト

発などを手がけている企業で、 株式会社アドバンスソフトは、大手電力会社の電気の管理・制御システムや監視システムの開 2001年に設立した。

線自動化システムに携わり、現在ではその培った技術をもとにさまざまなシステムの開発を手が 創業当初から大手電力会社の電力統制制御システムや給電制御・集中監視制御システムや配電

や工場・家庭などに電気を送ったり、 变雷所 発電所 送電線 TH III III 配電用変電所から配電線を経由して需要家 までの安定した電力供給を管理。 までい安定した電力供給を ・広域監視、広域制御 ・事故自動復旧 ・作業計画操作 ・系統設備メンテナンス ・分散型電河対応 ・配電系統シミュレーション ・系統計画支援 配電線 Ī

火力、原子力、水力の各発電所で発生した電気は、発電所→送電線→配電線→引込線などの電力設備を経て、需要家に届けられる。発電から需要までの全てが組み合わさって構成されるシステムを電力系統と呼ぶ。

ら発電して送電線・変電所を通って各企業 理・監視・制御するシステムで、発電所か 発を行っています。電力系統制御システ 業の一つとして電力系統制御システムの開 験を行いながら、その中のシステム開発事 ムとは、給電制御所にて電気の流れを管 (雷・台風)・事故等などで電力供給が遮 弊社は、 システム開発の設計・製作・試 天災

システムも供給しています。 れを止める区分開閉器の制御や監視をする 自動化システムという電柱にある電気の流 するシステムも供給していますし、 う各給電所・制御所・電力所で監視・制御 また、 配電線

電力制御システムの 導入でコストダウンを

を高めたいと考えています。これにより工 ムに活用して、現場の運用性や保守性など などで培った技術を、製造業様の工場の遠 隔監視システムや機械・設備の制御システ 今後はこのような電力系統システム開発

Ų

を行います。 断されて停電がおこった場合に電気の復旧

これらは、 大手電力会社様に導入されてい

系統の運用・保守性の効率向上が可能とな り替えて停電の範囲を最小限度にとどめ、 なったりして、電力の安定した供給や電力 レーターにメッセージで注意喚起をおこ いち早く電気の流れを復旧させたり、オペ の電力供給が遮断された場合、C廻りに切 電する際にB廻りとC廻りがあり、 このシステムにより、A地点に電気を送 B 廻り

給電・集中監視制御システムとい お客様の要求に

ダウンが可能です。 場のライン効率の向上、 電力費用のコスト

テムを開発することを大切にしています。

その他、

業務としては発電計画システ

ム、信頼を確保するお客様情報取り扱いイ

発していて、既に大手電力会社様の各営業 規格で行う信号方式の通信系システムも開 ゆきたいと考えています。さらに、特殊な 開発もすすめており、専門的な技術を使わ 所間など、連携をとっています。 すいシステム作りに活用できるようにして ず誰でも使える端末を使ってより管理しや 庫管理の導入・iPadアプリケーション また、最近はiPad端末を使用した在

各種ソフトウェア開発、Wind プリケーション作成、データベース構築、 ンフラ、アプリケーション作成、Webア バー保守もおこなっています。

0

サー

おこたえするために

設計と仕様を作る事です。 もさまざまな障害を乗り越えて開発に取り 組んでいます。システム開発において一番 大変なことは、お客様のニーズにあわせた 一般的な企業の製品開発業務同様、弊社 お客様の作業イメージに近づいたシス 常に内部で討議

株式会社アドバンスソフト

〒450-0002

愛知県名古屋市中村区名駅3丁目21番7号 名古屋三交ビル12階2号

TEL: 052-485-6356 FAX: 052-485-6357

担当:古田

URL: http://www.advancesoft.co.jp/

岡谷システム株式会社は、 1979年4月に設立された岡谷鋼機株式会社のIT系子会社であ

ジナルパッケージソフトの開発も行っている。そのオリジナルパッケージソフトの一つとして、 企業様に対して提案を行っている。 システムインテグレーションサービスを主軸に、ネットワークソリューションサービスやオロ 『倉庫の見える化』を重視した『WMS NEXT』 『ローコストでシンプル』をコンセプトに、製造、 流通、 という倉庫管理システムを開発。 物流などのさまざまな業種の

启庫の見える化で 物流品質向上

品名で、 開発の主眼点を「倉庫の見える化」に置 管理のパッケージソフトを開発しました。 ステムです。 物流現場の問題点を解決するためのシ 製造/流通分野に利用可能な倉庫 W M S NEXT」という商

ます。また、バーコードと無線端末機器を の取込みとロケーションを含めた入出庫指 サビリティなどの物流品質向上を実現する の標準化や属人化の解消を行い、省力化に 活用する事により指示データと現品の照合 示を行う事により、より正確な作業ができ 基幹システムと連携し、 販売管理・生産管理など上位である既存の よるコストダウンや、誤出荷防止・トレー などの情報をリアルタイムに把握し、 ソフトウェアです。具体的には、SCM・ このシステムは、庫内在庫・入出庫実績 ミス防止と品質の担保が可能と 入出庫予定データ 作業

機能に留めて機能の追加やカスタマイズを さまざまなカスタマイズが発生しますが、 W M S 一般的に倉庫システムでは、現場ごとに NEXT」では、コンパクトな

> 間の圧縮が可能になります。 システム構築ができ、かつ開発コストと期 する事により、 容易にできる事を考慮しております。 オーダーメイドに近い形で そう

減された事例や、 客様の物流現場の品質向上に寄与します。 や検品作業、あるいは実棚などの業務時間 管理システム導入企業で誤出荷が大幅に削 が大幅に短縮された事例などがあります。 「出荷品質も製品品質の一部」と捉え、お システムの導入効果としては、この倉庫 ピッキング時の商品探し



コア機能を 要約した製品の開発

のパッケージソフトとして、

鋼材卸売業向

機能拡充に勤めていきます。

その他

NEXT] 般的な製品開発同様 の開発時にも苦労がありま W M S

易に行え、色々なニーズに柔軟に対応しつ 準化を行うか、またいかにコンパクトにま る事により、アドオン・カスタマイズが容 ステムのコア機能を要約し汎用性を持たせ 分けて開発を進めていきました。結果、シ 数的に捉え、標準機能にすべき部分とアド 様々な分野のお客様からの意見を最大公約 入が可能となりました。 つ、トータルコストの圧縮や短納期での導 オン・カスタマイズで対応すべき部分とに とめるかが課題でありました。 パッケージ化する為に、いかに機能の標 そこで、

> また、新たなパッケージソフトウェアの フト 機材/機械工具卸業向け販売管理システム 行っております け販売管理システム「鋼の管理」や、 「KSMⅡ」、ASP/SaaS型介護ソ 「トリケアトプス」も開発・販売を 管工

取組んでいきます。 ニーズを検討し、 引き続き新商品の開発に

岡谷システム株式会社

ッケージソフトも

数多く開発

∓460-0008

ローガンに幅広い分野の企業様に対応でき

NEXT」は、

「物流現場の効率化」をス

今後も倉庫管理システム「WMS

愛知県名古屋市中区栄二丁目4番18号 岡谷鋼機ビルディング6階

TEL: 052-222-0718 FAX: 052-222-0715 担当:IT事業本部

ゼネラルマネージャー URL: http://www.okaya-system.co.jp/

<ハンディターミナル> トレーサビリティとは…

ある商品が生産されてから最終消費者の元に届

くまでの経過を追跡可能にする仕組みのこと。 (参照:電子行政用語集、IT単語帳) ・自動車会社様

携帯電話会社様

することにも注力しています。

れます。

うことでトラブルを未然に防げます。 ステム上で警告を出し作業アドバイスを行 出庫予定在庫の場所に無理があった場合シ

過剰

在庫のリスク軽減と作業効率の向上がは

・電力会社様

式会社システムサ

主軸に1997年1月20日に設立した。 ムの開発に携わり、在庫管理や生産工程など業務の核となるシステム開発に特化した事業内容を代表取締役社長鈴木氏は大学卒業後、物流会社のシステムエンジニアとして10年間物流システ

保守面で長く顧客と関係が構築できる。 この様なシステムは複雑かつ技術的に難しい部分があるが、 一度完成すれば細かな仕様変更や

側を巻き込んだ開発を展開している。 生産現場でシステムエンジニアが共に顧客と一から最良のシステムを考案し、 実際に使用する

2 システム部・第 3 システム部の 3 つ 物流がわかるからこそ 弊社は開発部門を第 1 システム部・第 できるシステム

の部門に分け各種システム開発に取り組ん る第 1 システム部門の開発事例から物流 その中で大規模システムの開発に従事す

が多く在籍していることもあり、 可能になりました。 開発できる上流工程のシステムエンジニア 弊社には基幹システムを初期の段階から 生産現場

為

外的変動

(季節・需要など) に対応す

る技術を物流管理システムに組み込んでい

弊社では倉庫管理業務を円滑に進め

図るために

できるのも強みでもあります。 担し解決することがスムーズに行えます。 しながらシステムの不明瞭な面をクリアに きるサンプル テム開発において、 又 での問題点をプロジェクトごとに役割を分 案することが重要と捉え、 流分野でのノウハウの蓄積が物流管理シス システム設計・開発において視覚的に提 弊社が会社設立以前に培ってきた、 現場と連携した提案が お客様と共に確認 画面上で理解で 物

ベ

き、

や在庫スペース、作業スペースで在庫と入

実在庫と必要在庫に相違があった場合

ムによって必要在庫数を予測することがで

ース化し、倉庫に設置されているシステ あらかじめ製品の需要の予測をデー

あらゆるブラットホームを全局面において サポートできる高い技術

自動車部品系システム

生産管理システム、販売管理システムを中心にハード、 ソフト、ネットワークをトータルにご提供。

火力発電所の各種システム

データセンター構築、チューニング、運用

業務の効率化、 ムを短縮することができ、事務処理や物流 との連携により、 ムとサーバー (またはクライアント PC) 発しました。このシステムはメインフレー 管理システムを御紹介します。 連業務を行うホスト汎用機システムを開 ーカー様からの依頼で受注から在庫管 出庫指示、出荷業務まで入出荷 コストの削減を図ることが 製品と物流のリードタイ

第1システム部 第2システム部 ●大型(汎用)システムの コンサルティング、 設計、開発、移行 ●大型システムの運用、保守 ●大型システムの導入、 チューニング ●C/S、UNIXシステムの設計、 開発、移行 ●C/Sシステムの運用、保守 ●大型システムの導入、チューニング 営業本部

●問題解決のためのサービス IT活用コンサルティングサービス

<開発部門の構成>

作業効率の向上を ソリューション事業部 第3システム部 ●ERPシステムの導入調査、 企画、設計、構築、運用支援 ●PC/Web系システムの設計、 開発、移行、運用教育 開発、移り、堀川教育 PC/Web系のシステムの導入、 チューニング、保守 ●イントラネット、 インターネット開発 ●e-Learningシステムの導入調査 企画、設計、構築、運用支援

株式会社システムサーバー

∓460-0003

名古屋市中区錦1丁目7番1号

TEL: 052-221-5581 FAX: 052-221-5544

担当:牧野

URL: http://www.system-server.com/

使う側とともに つくるシステム

開発プロジェクトの成熟性を持って対応 ムを提供する側と使用する側の双方に理解 自動化してまいります。その結果、システ ていきたいと考えています。 ることにつながり、 を深め、 し、サポートしながら、 製造現場でのシステムの使い方を明確 弊社は今後、 製造現場が抱える問題を標準化す 製造業においてのシステム 改善に導くことができ 高いIT技術で



ハイテック株式会

業所(1985年に豊技研と改称)と、1984年に設立されたFA関連ソフトウェア企業の株 式会社ハイテックシステムが合併して1994年に豊ハイテック株式会社が誕生した。 株式会社豊技研工業所から数えて50年という長きに渡り、

ある。これらの設計業務は親会社である株式会社ジェイテクトを取引先に限らず幅広く行われて 管理システムや工作機械向けソフトウェアの開発などを行っている総合エンジニアリング企業で

<機械製造プロセス> 見積 設計 試運転 (実機) (シミュレータ) 【従来のエンジニアプロセス】 設計 制作 組付 試運転 (実機) ©株式会社ジェイテクト

※コンカレントエンジニアリングとは…

設計から製造に至る様々な業務を同時並行的に処理する事で、 量産までの開発プロセスをできるだけ短期化する開発手法。

た。

げると、 FMSなどの生産管理ソフト、 Web にも対応したソフトの納入実績が 計システム、電子カルテシステムなどの 門店向け販売在庫管理システム、 テムなどで、一般企業向けとしては、専 ソフト、設備調達システム、機械制御シス ケンスシミュレーション、工程・計画支援 キュメント作成を業務としております。 あります。 ソフトウェア分野をもう少し詳しく挙 自動車関連企業向けとしては、 翻訳・通訳・取扱説明書などのド 仮想シー 環境会

などの工作機械設計、FAやCAD・CA

各種研削盤やマシニングセンタ

CNCなどのプログラムをはじめとす

た。トランスファマシンをはじめとする専

幅広く工作機械製造に関わってきまし

弊社は、

工作機械の設計会社として誕生

一作機械・FA設計から

生まれたソフトウエア

るソフトウェア開発、

油気圧制御

・電気制

製造リードタイム短縮 という命題

的なソフトウェアです。 設置計画プロセスを大幅に短縮できる画期 今回紹介するのは、工場内の工作機械の

険を伴う確認行為』 ジェイテクト様のお悩みとして、 終了するまでに多くの時間が割かれていま 製作・組付待ち』、『評価する為の準備』、『危 は、実機を試験するにあたっての『実機の における非効率工程での製造リードタイム した。この製造リードタイムのロスを解消 このソフトの開発当初、 ロスがありました。その非効率工程と などで、 お客様である 実機の試験を 製造工程

> VMSの制御システムの構成 PLC デー CNC デ-3D CAD データ ©株式会社ジェイテクト

した。 を製造プロセスに導入し、 付と試験を同時に行なう事が命題となりま する為に、 コンカレントエンジニアリング 実機の製作・組

シームレスにつなぐVMS 設計から試験を

のソフトの開発に参画する事となりまし ア開発の二つのノウハウを持つ弊社が、こ てはならず、工作機械の設計とソフトウェ でをトータルに検証できるシステムでなく を実現するには、電気回路から機械動作ま 理想的なコンカレントエンジニアリング

トで、 なっております。 字を取ったものです。 工作機械やロボットを 3DCG で組み上 そのソフトエアは、 試験できるシミュレーションソフトと Virtual Machine Simulator 6 3 次元仮想空間に VMS というソフ 頭文

この最大の特徴は、

実機と全く同等に振

VMS上に仮想機械を組上げ作動させま 三つの実機データを入力することにより、 能性リスクも軽減できます。 共に試運転時に発生する機械と人の接触可 で行う事が可能となり、 を含んだ仮想機械の試験運転を仮想空間上 す。これにより実機を構成する全ての要素 組上げる事ができる事です。3DCAD 舞う忠実な仮想機械を 3 次元仮想空間に データと PLC データと CNC データの 設計精度の向上と

設計やソフトウェア開発などの様々なノウ シミュレーションと実機械を用いたシミュ 作中ハードウェアの検証も行えます。 ハウをバックボーンに誕生しました。今後 ニアリングを実現できます。 レスに繋ぎ、理想的なコンカレントエンジ レーションが、 て実機のPLCや CNCと接続でき、 今回ご紹介した VMS は、 さらに、VMS はイーサネットを介し 設計・製作・試験をシーム 弊社の機械 仮想 製

安全をサポートするソフトウェアを提案・ 業務の効率化と生産性の向上、 安心・

ŧ

豊ハイテック株式会社 刈谷事業所

〒472-0026

愛知県知立市上重原町腰前1番地2

TEL: 0566-81-8150 FAX: 0566-83-5530

URL: http://www.yutaka-ht.co.jp/

ESPRIT

< CAM 画像>

ウェア、無人化工場システムなどの様々な分野でシステムの提案から開発、構築までを行ってい して東京新宿に設立し、事業拡大に伴い、5年後の1993年に名古屋営業所を開設した。これ、メイサンソフト株式会社(以下、メイサンソフト)は、1989年にソフトウェア開発会社と ウェア開発の技術に注目した。 る。多岐に渡った開発ノウハウを蓄積している情報技術者集団である までに、マルチメディアや通信ネットワーク、業務アプリケーションソフト、機械制御ソフト メイサンソフト株式 5

名古屋営業所は、愛知県という土地柄にマッチした工作機械関連のソフトウェア開発を主軸に 無人化工場システムの開発も行っている。今回は、その工作機械分野でのソフト

CAMから工作機械の 流れを円滑に

軸CAM、 ア開発も行っており、5軸CAMや同時5 機械の機械制御ソフトウェア開発を行って やNC旋盤、NCフライス盤など単能工作 のマシニングセンタ、ワイヤー放電加工機 います。さらに、 ソフトウェア開発事業では、 弊社、 メイサンソフトの工作機械向けの ポストプロセッサーの開発をし CAM分野のソフトウェ 多能工作機械

NCプログラムを生成するCAM工程か 弊社では、工作機械の加工手順書である

> ア開発に力を入れています。 ていると鑑みて、CAM分野のソフトウェ は、CAM工程でのスムーズさがまだ欠け おり、特に現在の製造業界の状況において することが製造業界において大切と考えて 工作機械の加工工程までをスムーズに

ウェアに入力し、再計算させることで初め きません。CLデータを工作機械ごとに用 れる工具や加工法を入力し、 意されたポストプロセッサーというソフト ままでは実際の工作機械で使用する事がで フォーマットになっており、そのデータの されます。そのCLデータはCAM独自の に計算処理をさせるとCLデータという工 CAMソフトに送り込み、 ますと、設計データであるCADデータを て実際の工作機械で加工できるNCプログ 作機械の工具経路を記述したデータが生成 CAMという工程を詳しく説明していき 工作機械で使わ CAMソフト

種の工作機械ではポストプロセッサーを新 使われる機種の工作機械用ポストプロセッ たに開発しなければ、 ることができます。 サーを標準で装備している場合があり、そ 一般的な工作機械のNCプログラムを作 一般的なCAMソフトでは、工場でよく しかし、 NCプログラムを作 それ以外の機

考えています。

システムのご提供を出来るのではないかと ウをつなぐことで、より効率化された生産 でに渡っており、

弊社ではこれらのノウハ

機械制御、さらには無人化工場システムま

ラムができ上がります。

が必要となってきます。 ウを蓄積したソフトウェア開発会社の技術 や経験がなければ開発できません。そこ ることはできません。このポストプロ CAMやポストプロセッサー、工作機械の サーの開発は、 弊社のソフトウェア開発のノウハウは 弊社のような工作機械に対するノウハ

で、

工作機械に対する深い知識

メイサンソフト株式会社 名古屋営業所

∓460-0003

愛知県名古屋市中区錦1-6-15 エッワビル703

TEL: 052-231-1227 FAX: 052-231-1228

担当:深谷

Mail: may-facade@maysun.co.jp URL: http://www.maysun.co.jp/



※『ESPRIT』は、米国D.P.Technology社の登録商標です。